



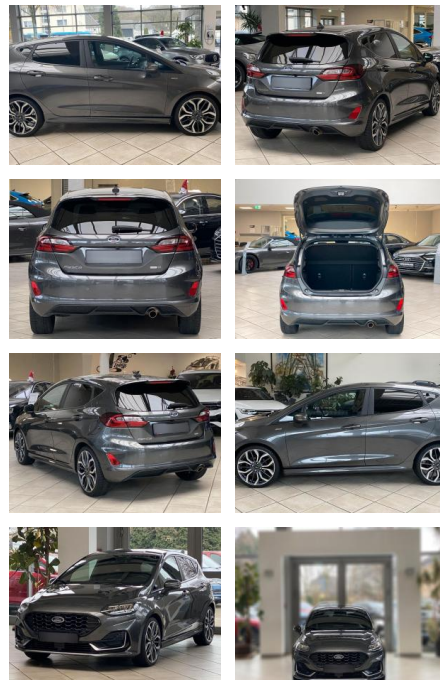
Ihr Ansprechpartner

**Herr Andre Thiehoff**  
E-Mail: a.thiehoff@bruetsch-gruppe.de  
Telefon: 07731 9098123

Autohaus Brütsch GmbH  
Gottlieb-Daimler-Strasse 19 - 78224 Singen - Tel.: 07731 / 9098 0

## Ford FiestaHybrid ST-Line Vignale

LA05-222-E79788 Angebotsnr.:



<b>Erstzulassung:</b>	<b>Kilometer:</b>	<b>Farbe:</b>	<b>Leistung:</b>	<b>Kraftstoffart:</b>
18.03.2022	50.959	Diverse	92 kW / 125 PS	Benzin

**PREIS**  
**20.160 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **160 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.040 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 15.120 Euro, Gesamtbetrag: 22.806 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 7% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.040 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 15.120 Euro, Zielrate: 10.080 Euro, Gesamtbetrag: 24.570 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 7% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ford Fiesta ST-Line Vignale mit umfangreicher Ausstattung**
- **\* 1.Hand Tageszulassung Ford Autohaus2.Hand PrivatHighlights:**
- **\*\* Styling-Paket ST-Line \* Sitzheizung**
- **\* Lenkradheizung \* Frontscheibe heizbar**
- **\* AppleCarPlay / AndroidAuto \***
- **Sound-System Bang & Olufsen Play \***
- **Radioempfang digital (DAB) \* Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle \***
- **Rückfahrkamera und Parksensoren \***
- **Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC) \***
- **Scheinwerfer LED \* Induktive Ladeschale für Smartphone \* Licht und Regensensor**
- **\* Ford SYNC 3 mit Navigation**
- **Umfangreiches Fahrassistenzpaket:**
- **\*\* Fahrassistenz-System:**

- **\* Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung \***
- **Isifix-Aufnahmen für Kindersitz \***
- **Klimaautomatik \* Lenkrad (Leder 3-Speichen) \* Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß \***
- **Mittelkonsole mit Armlehne \* Rücksitz geteilt \* Rücksitzlehne klappbar \***
- **Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder \***
- **Sportsitze vorn \* Sitzheizung vorn**
- **Infotainment & Kommunikation:**
- **\* Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf Sicherheit & Assistenz:**
- **\* Airbag Beifahrerseite abschaltbar \***
- **Bord-/Verbrauchscomputer \* Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach) \* Einparkhilfe hinten \***
- **Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder) \***
- **Fahrassistenz-System:**



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**