



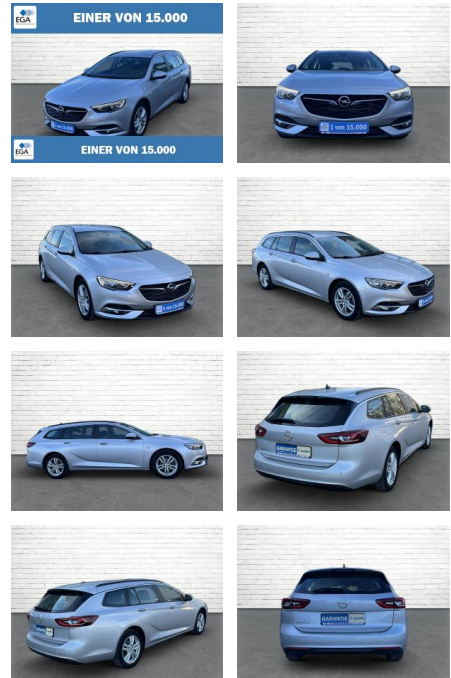
Ihr Ansprechpartner

**Herr Uwe Brütsch**  
E-Mail: u.bruetsch@bruetsch-gruppe.de  
Telefon: 07731 9098 0

Autohaus Brütsch GmbH  
Gottlieb-Daimler-Strasse 19 - 78224 Singen - Tel.: 07731 / 9098 0

## Opel Insignia 1.6 CDTI Edition \*AUT\*Navi\*SHZ\*LRH...

AB73-0046-8315 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
03.08.2020	51.854	Silber	100 kW / 136 PS	Diesel	6,1 l/100km	159 g/km	F

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
<b>18.400 €</b>	Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
	Basis-Finanzierung:**	Mtl. Rate:
	Zielraten-Finanzierung:**	<b>146 €</b>

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.600 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.800 Euro, Gesamtbetrag: 20.815 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 7% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.600 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.800 Euro, Zielrate: 9.200 Euro, Gesamtbetrag: 22.425 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 7% eff.,  
Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- LM-Felgen 7.5x17 (5-Doppelspeichen)
- Sicht-Paket
- Nebelscheinwerfer
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Ergonomiesitz vorn links

- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA. Hill Start Assist)
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube

### Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)

- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System
- START/STOP-Anlage
- Reifendruckwarner
- Wegfahrsperre
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Feststellbremse elektrisch
- Elektron. Traktionskontrolle
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Antriebsart: Frontantrieb



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**