



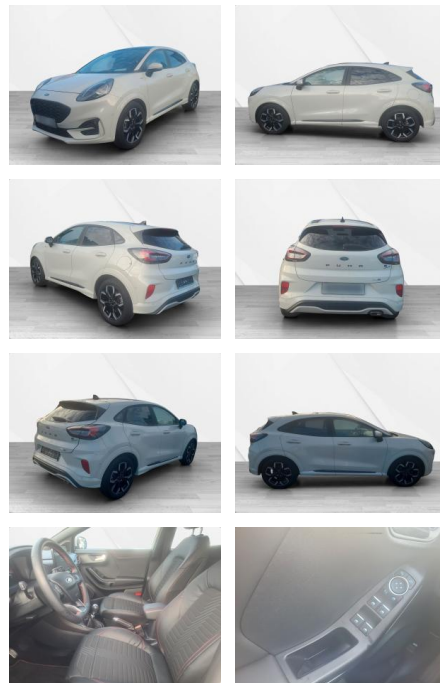
Ihr Ansprechpartner

Herr Uwe Brütsch
E-Mail: u.brütsch@bruetsch-gruppe.de
Telefon: 07731 9098 0

Autohaus Brütsch GmbH
Gottlieb-Daimler-Strasse 19 - 78224 Singen - Tel.: 07731 / 9098 0

Ford Puma Hybrid ST-Line X 1.0L EcoBoost

AS36-15830 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
15.10.2020	77.800	Diverse	92 kW / 125 PS	Benzin	4,3 l/100km	97 g/km	

PREIS
18.910 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **150 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.728 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 14.183 Euro, Gesamtbetrag: 21.392 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 7% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.728 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 14.183 Euro, Zielrate: 9.455 Euro, Gesamtbetrag: 23.047 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 7% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent

Multimedia

- USB
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Fahrassistenten-Paket**
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung)

- sensorgesteuert)
- Lackierung Metropolis Weiß Metallic
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- ***Weitere Ausstattung: Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)**
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einparkhilfe hinten
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenten-System: Falschfahrer-Warnfunktion

- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Post-Collision-System
- Fahrassistenten-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenten-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Teppich
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!