



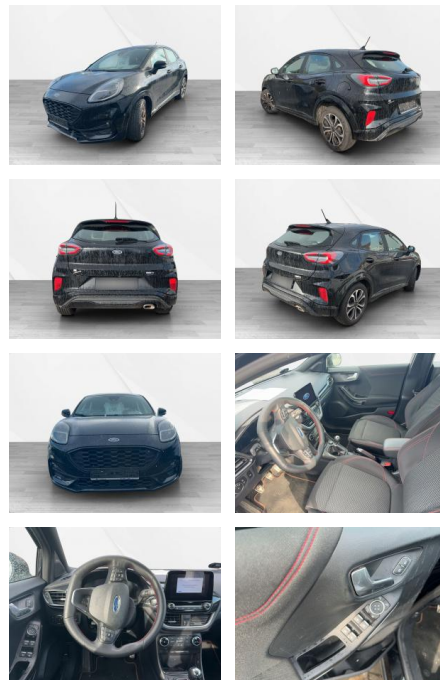
Ihr Ansprechpartner

**Herr Andre Thiehoff**  
E-Mail: a.thiehoff@bruetsch-gruppe.de  
Telefon: 07731 9098123

Autohaus Brütsch GmbH  
Gottlieb-Daimler-Strasse 19 - 78224 Singen - Tel.: 07731 / 9098 0

## Ford Puma 1.0l EcoBoost Hybrid ST-Line 5t

AS36-22078 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
18.12.2020	40.000	Diverse	114 kW / 155 PS	Benzin	4,4 l/100km	99 g/km	

**PREIS**  
**20.030 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **159 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.008 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 15.023 Euro, Gesamtbetrag: 22.659 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 7% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.008 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 15.023 Euro, Zielrate: 10.015 Euro, Gesamtbetrag: 24.412 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 7% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Fahrassistent-Paket**
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung sensorgesteuert)
- Metallic-Lackierung
- **\*Weitere Ausstattung: Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)**
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einparkhilfe hinten

- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistent-System: Falschfahrer-Warnfunktion
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistent-System: Post-Collision-System
- Fahrassistent-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistent-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Teppich
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**